

Grazie per aver scelto il nuovo sistema brevettato K.I.S.S. di alimentazione palle. **SI PREGA DI LEGGERE ATTENTAMENTE IL MANUALE DI ISTRUZIONE**

Prima di procedere, controllare il contenuto della confezione. Il kit completo per un singolo calibro comprende:

- (1) Assieme raccoglitore di palle
- (2) Piattello del raccoglitore - specifico per calibro
- (3) Guida per la punta della palla - specifico per calibro - in Delrin (possibilmente già installato)
- (4) Tubo di uscita dal raccoglitore - in Delrin (possibilmente già installato)
- (5) Tubo a molla di collegamento - in acciaio inox
- (6) Alimentatore a corrente continua
- (7) Cuscinetto a sfere da 5/8 di pollice con coperchio in PVC bianco
- (8) Staffa basamento per tubi verticali
- (9) Tubi verticali - tubi da 4 pollici in PVC con raccordi
- (10) Assieme poggiapalla - specifico per calibro
Comprende: corpo poggiapalla, raccordo filettato, dado di fissaggio, bullone 8-32 x 3/16, microinterruttore
- (11) Inserto svasatore EZ Tamp - specifico per calibro
- (12) Parti di ricambio: bullone 8-32 x 3/16 per poggiapalla e fusibile lento da 300 mA per raccoglitore di palle

ATTENZIONE: la ricarica delle munizioni è un'attività potenzialmente pericolosa. PRESTA SEMPRE LA DOVUTA ATTENZIONE ALLA SICUREZZA e USA SEMPRE OCCHIALI PROTETTIVI. Usa un solido bancone e tienilo pulito ed in ordine.

Il tuo nuovo raccoglitore di palle di piccole dimensioni si installa facilmente accanto alla tua pressa, come mostrato nelle figure sottostanti (Fig. 1, 1-A, 2, 2-A). In fotografia è mostrata una tipica installazione per una pressa Dillon XL650 o per una Super 1050. Nota: il sistema sotto illustrato utilizza un tubo dritto in pezzo unico. I tubi in due pezzi sono uniti da una ghiera.



Fig. 1



Fig. 1-A



Fig. 2



Fig. 2-A

Il raccoglitore di palle è un assieme di tipo a tamburo, del diametro di 6 pollici, altamente efficiente. **Per ottenere i migliori risultati, non sovraccaricare il tamburo.** Il sovraccarico aumenta la probabilità che una palla venga alimentata a testa in giù. Riempire il tamburo con un massimo di 250 palle circa per volta ti permetterà di ottenere un funzionamento molto fluido. Inoltre, si raccomanda di utilizzare un supporto rigido come quello fornito con il sistema, ma nel caso si decida di procedere con un differente montaggio del raccoglitore di palle, è necessario assicurarsi che la base del raccoglitore di palle sia in piano e sia montato in maniera sufficientemente rigida da prevenire eccessive vibrazioni. Se il sistema di montaggio è eccessivamente soggetto a vibrazioni, potrebbe verificarsi il caso di palle alimentate a testa in giù. Un raccogli-palle installato e regolato correttamente non darà quasi mai luogo ad alimentazioni di palle a testa in giù.



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

Sia la **guida per la punta della palla** che il **tubo di guida in uscita** sono tenuti in posizione da viti 8-32 con testa a bottone. Queste viti, quando serrate, stringono leggermente la staffa di base del raccoglitore di palle. (La vite della guida per la punta della palla è visibile in Fig. 3). E' necessario un serraggio leggero ... serra la vite quel tanto che basta a tenere saldamente fermo il pezzo, in modo che non cada dalla staffa. Un serraggio eccessivo, oltre a non essere necessario, rischia di danneggiare la filettatura del foro. (Se dovessi accidentalmente danneggiare la filettatura del foro, usa un bullone con dado e rondella per una veloce riparazione).

La **guida per la punta della palla** ha un **piccola fresatura** (Fig. 3-5, indicato come "Index Mark") che è **allineata con la fresatura sulla staffa** del raccoglitore di palle. La maggior parte dei profili di palla verranno raccolti correttamente con la guida per la punta della palla posizionata in questo modo. La **guida per la punta della palla deve essere perfettamente livellata con la superficie interna della staffa del raccoglitore di palle** (Fig. 5), per permettere alla base della palla di scivolare fluidamente su tutta la superficie della guida. Se la guida non dovesse essere livellata, la palla tenderebbe a saltellare durante il movimento sulla guida, e potrebbe capovolgersi. La punta di una palla capovolta comunque scivolerebbe nella fresatura della guida e verrebbe nuovamente capovolta, nella posizione corretta, durante la rotazione del piattello raccoglitore.

Se non hai sovraccaricato il tamburo di raccolta, ed alcune palle vengono comunque raccolte in posizione capovolta, potresti dover ruotare la guida per la punta della palla in senso orario od antiorario (visto dall'alto), a seconda del profilo della palla che usi. Se le palle capovolte non vengono rigirate, probabilmente dovrai probabilmente ruotare la guida per la punta della palla di una minuscola quantità in senso antiorario. Questo permetterà alla punta della palla di entrare più facilmente nella fresatura della guida. Al contrario, se le palle correttamente allineate vengono capovolte a testa in giù, probabilmente dovrai ruotare la guida in senso orario. Questo aumenta la superficie della guida su cui scivola il fondo piatto della palla.. I proiettili cosiddetti "Boat-Tail" o "Chamfered Trailing Edge"(rastremati alla base) potrebbero richiedere una rotazione in senso orario ancora maggiore.

Il tubo di uscita dal raccoglitore in Delrin deve essere anch'esso perfettamente livellato con la superficie interna della staffa del raccoglitore di palle. Questo permette alle palle di scivolare liberamente all'interno del tubo e nel tubo a molla di collegamento.

Un'estremità del tubo a molla di collegamento dev'essere avvitata nel tubo di uscita, mentre l'altra estremità dev'essere avvitata nel corpo dell'assieme poggiapalla (Fig. 6). I fori sono profondi 15.8mm. **Avvita semplicemente il tubo a molla in senso orario** mentre lo premi contro il foro. La molla si stringerà leggermente durante la fase di avvitamento, e si comprimerà di quel tanto che basterà ad adattarla al foro. Continua ad avvitare e spingere la molla nel foro, sino a che non abbia raggiunto in battuta il fondo del tubo. La molla può essere facilmente rimossa **avvitando nuovamente in senso orario** mentre viene estratta dal foro. Puoi vedere la corretta installazione nella foto in sezione di Fig. 7.

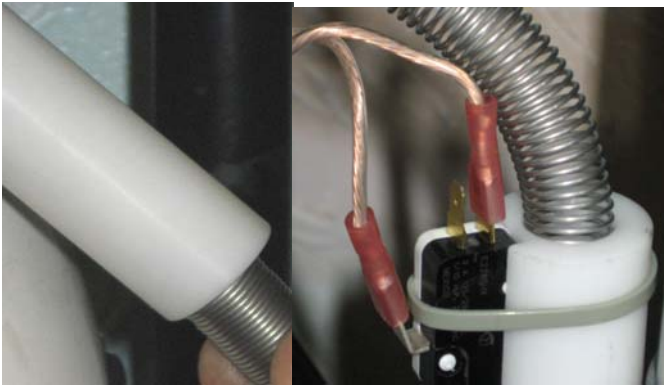


Fig. 6



Fig. 7

Esamina ora l'alimentatore. L'impostazione di fabbrica è per corrente alternata a 110V (Fig. 8). Se nel tuo paese si usa corrente alternata a 220V, regola il selettore della tensione in ingresso su 220V; se la freccia punta a sinistra l'alimentatore è impostato su una tensione in ingresso di 110/120V, se invece la freccia punta a destra, allora l'alimentatore è impostato su una tensione in ingresso di 220/240V. L'alimentatore è corredato di altri due selettori: uno per l'impostazione della corrente continua in uscita ed uno per la polarità (vedi Fig. 9). La corrente continua in uscita è impostata di fabbrica su 12V. **Sotto carico, il piattello raccoglitore dovrebbe ruotare ad una velocità di circa 7, 8 giri al minuto. Verifica la velocità di rotazione e, se necessario, regola la tensione di uscita con un piccolo cacciavite.** A volte è più appropriata una velocità di rotazione inferiore. Ad esempio, se stai ricaricando con palle molto lunghe, impostare la tensione di uscita su 9V permetterà al piattello di ruotare più lentamente, e quindi la palla avrà una frazione di secondo in più per scivolare liberamente nel tubo di uscita. Fai qualche prova per determinare quale sia il voltaggio più adatto per le tue ricariche.

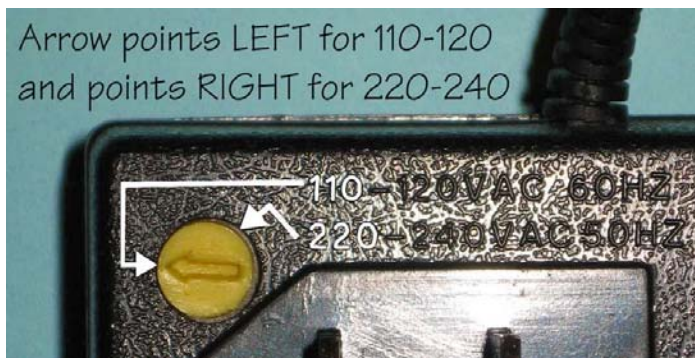


Fig. 8



Fig. 9

Il piattello raccoglitore deve ruotare in senso **ORARIO** guardando dall'apertura del tamburo. Se ruota in senso antiorario, inverti la polarità per mezzo del selettore (Fig. 9). Il motore è protetto da un fusibile. Se il piattello raccoglitore si dovesse bloccare, ed il motore andasse in stallo per più di 15/20 secondi, il fusibile di protezione si brucerà. Puoi sostituirlo facilmente al di sotto del gomito bianco in PVC (fusibile lento da 300 mA).

Corpi estranei od altro materiale raccolto dal piattello può causare inceppamenti del meccanismo ma, in generale, si possono verificare solo due tipi di inceppamenti:

- (1) Qualora il cuscinetto a sfere da 5/8 di pollice non sia installato, una palla potrebbe incastrarsi nella sede del cuscinetto e mandare in stallo il piattello. Per impedire che ciò accada, assicurati che il cuscinetto ed il suo coperchio siano installati.
- (2) Se il tubo di collegamento a molla blocca il flusso di palle (ad esempio come in Fig. 22), queste potrebbero riempire il tubo di uscita e causare un inceppamento. Per impedire che ciò accada, assicurati che il tubo di raccordo a molla sia correttamente posizionato (vedi Fig. 2-A). Il tubo si riempirà anche nel caso in cui il contatto del microinterruttore si sia piegato o non sia correttamente posizionato, per cui non sia più in grado di leggere il livello di palle contenuto nel corpo del poggiapalla.

Il motore del raccoglitore è piuttosto potente. Spegnerlo il raccoglitore di palle in caso di regolazioni o cambio calibro.

Quando colleghi i fili al microinterruttore, usa i **due contatti che si trovano alla maggior distanza tra di loro** (vedi Fig. 6). (Il contatto centrale non è utilizzato). La polarità di questo collegamento non è importante. Il sistema funziona a basso voltaggio ed amperaggio, per cui non vi sono pericoli di shock elettrici. Usa soltanto un po' di buonsenso: non metterti a ricaricare se sei nell'acqua fino alle caviglie ... ;-)

L'inserto svasatore incluso nella confezione ha un contorno modificato per svasare il bossolo, migliorando così l'affondamento della palla e permettendo un migliore funzionamento del poggiapalla (Fig. 17, 18). **Prima di installare il poggiapalla**, sostituisci l'inserto svasatore del tuo set di matrici con quello incluso nella confezione, e svasa qualche bossolo di prova da usare poi per la regolazione del poggiapalla. Probabilmente dovrai modificare l'altezza della matrice per il dosaggio della polvere di due o tre giri verso l'alto, poiché il nostro inserto svasatore è leggermente più lungo di quello di serie. Svasa i bossoli secondo queste specifiche: **(a) per calibri 9mm-38, svasare fino a 9.8/9.85mm (.386"-.388")**

(b) per calibri 10mm-40, svasare fino a 10.92/10.97mm (.386"-.388")

(c) per calibri 45, svasare fino a 12.14/12.19mm (.386"-.388")

È consigliabile avere un componente della ricarica in ciascuna stazione della pressa, per garantire costanza di operazione e risultati.

L'assieme poggiapalla si installa sulla pressa nello stesso modo in cui installeresti una matrice. Per prima cosa, smonta il dosatore di polvere. Questo ti faciliterà nel montaggio dell'assieme poggiapalla. La regolazione è molto semplice. Avvita l'assieme poggiapalla nella testa porta matrici per **pochi giri iniziali** (Fig. 10). Inserisci un bossolo svasato al di sotto dell'assieme, e porta la manopola della leva della pressa al punto morto inferiore (Fig. 11). Ora riempi il corpo del poggiapalla (Fig. 12). Avvita quindi l'assieme verso il basso, sul bossolo vuoto. Quando la base conica del poggiapalla arriva a contatto con il bossolo, avvita LENTAMENTE sino a che vedrai la pila di palle cadere giù (Fig. 13), a quel punto SMETTI DI AVVITARE. Prendi nota di questa posizione. Ora avvita il poggiapalla LENTAMENTE fino a quando non avvertirai una leggera resistenza ... **probabilmente saranno necessari da $\frac{3}{4}$ ad un giro completo**. La base sarà ora posizionata al suo limite superiore di spostamento. **Non cercare di regolare ulteriormente l'assieme oltre questo punto di resistenza altrimenti potresti danneggiare la base**. Prendi nota di questa seconda posizione. Ora svita l'assieme per circa metà della distanza tra le due posizioni segnate. Quindi blocca il dado. Tiralo quel tanto che basta a tenerlo saldamente in posizione, ma non esagerare col tiro.



Fig. 10



Fig. 11

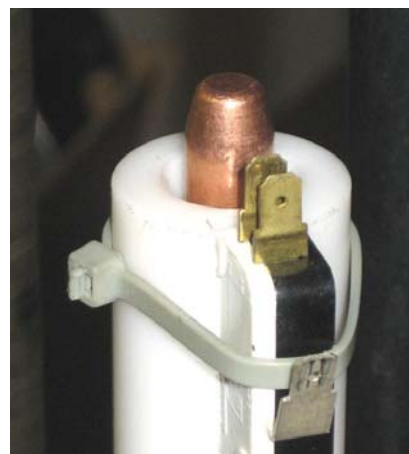


Fig. 12



Fig. 13



Fig. 14



Fig. 15



Fig. 16



Fig. 17



Fig. 18

Alza ora la leva della pressa. Sul bossolo dovrebbe essere stata posizionata una palla (Fig. 14). Rimuovi la palla dal bossolo, gira ora il piattello della pressa per riportare il bossolo sotto il poggiapalla ed **abbassa nuovamente la leva con cautela**. Dovresti veder cadere una nuova palla sul bossolo all'incirca verso la fine della corsa della leva ... e mentre completi la sua corsa, dovresti vedere la pressa andare poco oltre il punto in cui è stata lasciata cadere la palla. Questa minuscola frazione di movimento è necessaria. Se le palle non vengono correttamente posizionate con continuità, potresti dover regolare l'altezza del poggiapalla di un ottavo di giro verso il basso ... ma **mai oltre il punto di resistenza**. Il tuo poggiapalla ora dovrebbe essere regolato, e puoi rimontare il dosatore di polvere. Forse vorrai girare il dosatore, per vedere le palle nel tubo mentre ricarichi. Allenta semplicemente la vite di bloccaggio quanto basta a girare il dosatore, e riavvita la vite di bloccaggio (Fig. 15, 16). Non forzare il serraggio della vite ... un quarto di giro dovrebbe essere sufficiente a bloccarla in posizione.

Note Operative:

Il poggiapalla è stato progettato per tollerare in una certa qual misura gli inceppamenti dovuti a corpi estranei od altro materiale (ad esempio graniglia per pulitura dei bossoli), ma lo sporco potrebbe occasionalmente bloccare una palla all'interno del poggiapalla. Se cerchi di sbloccare la palla infilando una bacchetta sottile attraverso la base, verso l'alto, , fai attenzione a non danneggiare o piegare la molla di torsione. Se dovessi ritenere necessario smontare il poggiapalla per disincastrare la palla, svita semplicemente la vite di bloccaggio 8-32 x 3/16 ed i componenti dell'assieme poggiapalla scivoleranno fuori. Nel rimontaggio, fai attenzione a che la molla di torsione appoggi sulla parte angolata della base (Fig. 19). Non esagerare nel serraggio della vite di blocco ... dagli un quarto di giro circa. Nelle operazioni di pulizia, non è necessario lubrificare il meccanismo. Se desideri lubrificarlo, usa uno spray asciutto a base di polvere di teflon ed usalo con parsimonia.

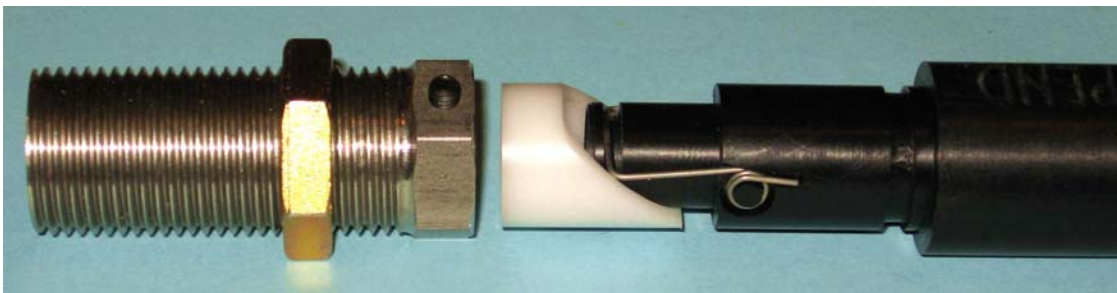


Fig. 19

Controlla i tuoi bossoli affinché siano del calibro e della lunghezza corretti. Se hai regolato il poggiapalla per bossoli **corti** come i 9mm, e lasci che un bossolo **lungo** (come un 9 Largo o un 38 supercomp) scivoli in mezzo, potresti danneggiare il sistema. **Se stai attento**, ti accorgerai del bossolo lungo quando cerchi di svasarlo: CRUNCH!

Ti suggeriamo di montare il tamburo raccoglitore come mostrato in Fig. 1, 1-A, 2, 2-A. Collega il tubo di raccordo a molla al poggiapalla ed i due fili elettrici ai contatti esterni del microinterruttore. Installa il piattello raccogli-palle del calibro giusto. Installa il cuscinetto a sfera da 5/8 di pollice nel foro di fronte al tamburo e monta il suo coperchio.

Se utilizzi l'assieme su una 1050, abbiamo verificato che l'affondamento della palla migliora se effettuato nella stazione dedicata alla ri-alesatura della sede dell'innesco (Fig. 20). In realtà non ti serve ri-alesare la sede dell'innesco, a meno che tu non voglia proprio farlo ... smonta semplicemente la bacchetta alesatrice. Il tuo manuale Dillon dovrebbe contenere le istruzioni per la corretta regolazione della matrice di svasatura del bossolo.

Se usi l'assieme su una 650 con la staffa di montaggio "Strong Mount", è utile montare la flangia di fissaggio come indicato in Fig. 21.

Quando usi il sistema su una pressa come la 1050 (in cui la testa porta-matrici si muove in su ed in giù), presta attenzione a come posizioni il raccoglitore di palle, per evitare di creare anse nel tubo di raccordo a molla (Fig. 22). Un'ansa si forma quando la testa porta-matrici è nella posizione più alta. Se necessario, sposta leggermente il raccoglitore di palle, oppure accorcia il tubo di raccordo a molla di quel tanto che basta ad evitare di formare anse. Idealmente, quando la testa porta-matrici si trova nella posizione più bassa, il tubo di raccordo a molla dovrebbe allungarsi leggermente..



Fig. 20



Fig. 21



Fig. 22

Sequenza delle operazioni: le palle vengono caricate nel tamburo raccoglitore, dove vengono orientate correttamente (A proposito, lo scopo del cuscinetto a sfera da 5/8 di pollice è quello di rimandare nel tamburo di raccolta qualunque palla non correttamente allineata). Le palle così raccolte scivolano giù attraverso il raccordo in Delrin ed il tubo di uscita, attraversano il tubo di raccordo a molla, fino a raggiungere il corpo del poggiapalla. Quando il livello di palle nel corpo del poggiapalla è sufficientemente alto da azionare il contatto del microinterruttore, quest'ultimo APRE il circuito ed il piattello del tamburo smette di girare. Quando il livello di palle scende, il contatto del microinterruttore CHIUDE il circuito, ed il piattello del tamburo riprende a girare alimentando le palle nei tubi di raccolta. Azionando la leva della pressa, la base del poggiapalla entrerà in contatto con un bossolo svasato, depositandovi una palla ed affondandola leggermente. L'azione di affondamento è causata dal peso della colonna di palle all'interno del corpo del poggiapalla, ed aiutata dal profilo modificato del nostro inserto svasatore. Nota: verso la fine della tua sessione di ricarica, quando nel corpo del poggiapalla sono contenute solo una o due palle, queste potrebbero non essere affondate come le precedenti, per cui rallenta l'operazione di caricamento, per evitare che queste ultime palle cadano fuori dal bossolo durante la rotazione del piattello della pressa. È anche possibile che l'ultima palla venga trattenuta dalla molla di torsione all'interno del corpo del poggiapalla. Liberala spingendo manualmente verso l'alto la base del corpo poggiapalla. Un corto tubetto di plastica del diametro adatto funzionerà a meraviglia per questo scopo.. La palla scivolerà semplicemente fuori dal poggiapalla, cadendo attraverso il tubo nella tua mano.

Il montaggio è finito ... divertiti.

Ti garantiamo che sarai soddisfatto al 100% di questo sistema.

Il tuo nuovo sistema funzionerà perfettamente se installato correttamente.

Se dovessi avere QUALSIASI problema, per favore contattaci al più presto.

Non modificare in alcun modo il tamburo di raccolta od il poggiapalla.

Ci farebbe piacere ricevere i tuoi commenti sul sistema. Per cortesia usa l'indirizzo email riportato sul nostro sito

Web:

<http://www.bulletfeeder.com>